

Bombas de procesos ANSI

Goulds 3196 i-FRAME®

Proceso ANSI

Esta es la bomba ANSI original que se ha transformado en el estándar de la industria. Más de 1.000.000 de instalaciones dan testimonio de la notable actuación de la bomba 3196. Disponible con una amplia variedad de funciones para aplicaciones complejas. Los extremos de energía i-FRAME® maximizan la confiabilidad y el tiempo medio entre fallas (MTBF).

- Capacidad hasta 1364 m³/h (7000 GPM)
- Cargas hasta 223 m (730 pies)
- Temperaturas hasta 371 °C | 700 °F
- Presión hasta 26 bar (375 PSIG)

Aplicaciones:

- Bombas
- Petroquímica
- Celulosa y papel
- Metales primarios
- Alimentos y bebidas
- industrias generales

Materiales: Hierro dúctil, 316SS, CD4MCu, aleación 20, Monel, níquel, Hastelloy B y C, titanio

*2 sensores i-ALERT®



Goulds HT 3196 i-FRAME®

Bomba de proceso de alta temperatura ANSI

Con la línea central montada en un soporte de carcasa de acero fabricada para alta capacidad, el modelo HT 3196 minimiza la desalineación del eje y el esfuerzo de la tubería asociados con temperaturas elevadas hasta 700 °F. Como integrante de la familia de bombas ANSI, la bomba HT3196 presenta el principal extremo de energía de Goulds Pumps i-FRAME®, varias opciones de cámara de sellos, que incluyen TaperBore PLUS, y una extensa variedad de sistemas de montaje rígidos y resistentes.

- Capacidad hasta 1023 m³/h | 4500 GPM
- Cargas hasta 282 m (925 pies)
- Temperaturas hasta 371 °C | 700 °F
- Presión hasta 31 bar (450 PSIG)

Aplicaciones:

- Agua caliente
- Aceites térmicos
- Líquidos de transferencia de calor
- Sistemas de precalentamiento de matrices/moldes
- Plantas piloto
- Calentamiento y refrigeración electrónica
- Calentamiento de reactor
- Urea

Materiales: Acero al carbono, 316SS, CD4MCu, aleación 20, Hastelloy C

*2 sensores i-ALERT®



Goulds LF 3196 i-FRAME®

Proceso ANSI de bajo caudal

Diseñada específicamente para proporcionar un rendimiento superior para los servicios de bajo caudal. Presenta una carcasa concéntrica (voluta circular) y accionador abierto con paletas radiales para eliminar problemas hidráulicos y mecánicos con caudales bajos. Incluye extremos de energía i-FRAME®.

- Capacidad hasta 50 m³/h | 220 GPM
- Cargas hasta 282 m (925 pies)
- Temperaturas hasta 371 °C | 700 °F
- Presión hasta 31 bar (450 PSIG)

Aplicaciones:

- Sustancias químicas especiales
- Proceso químico por lote
- Alimentación del reactor
- Agua de sellos
- Servicio de regadera
- Alimentación por caldera
- Condensado
- Proceso de alta presión
- Parte inferior de la columna
- Aceite caliente
- Reflujo de columna

Materiales: Hierro dúctil, 316SS, CD4MCu, aleación 20, Hastelloy B y C

*2 sensores i-ALERT®



Goulds CV 3196 i-FRAME®

Proceso ANSI sin atascamiento

La solución perfecta para el procesamiento de líquidos abultados, fibrosos o sensibles a cizallas. El diseño de impulsor empotrado ofrece bombeo sin atascamiento con mínima degradación de sólidos. Capacidad para procesar líquidos que contengan de 10 a 20 por ciento de aire/gas. Extremos de energía i-FRAME®.

- Capacidad hasta 610 m³/h | 2700 GPM
- Cargas hasta 134 m (440 pies)
- Temperaturas hasta 260° C (500° F)
- Presión hasta 20 bar (285 PSIG)

Aplicaciones:

- Filtrado de lechadas
- Látex
- Perlas de poliestireno
- Suspensiones de cristal
- Desechos de pantallas
- Bomba hydropulper
- Lechada de clorato de sodio
- Suspensiones de frutas y hortalizas
- Licor de tintura
- Aguas residuales fibrosas
- Agua blanca de fibras largas
- Agua blanca de fibras largas
- Bomba limpiadora primaria

Materiales: Hierro dúctil, CD4MCu, Hastelloy B y C, aleación 20

*2 sensores i-ALERT®

